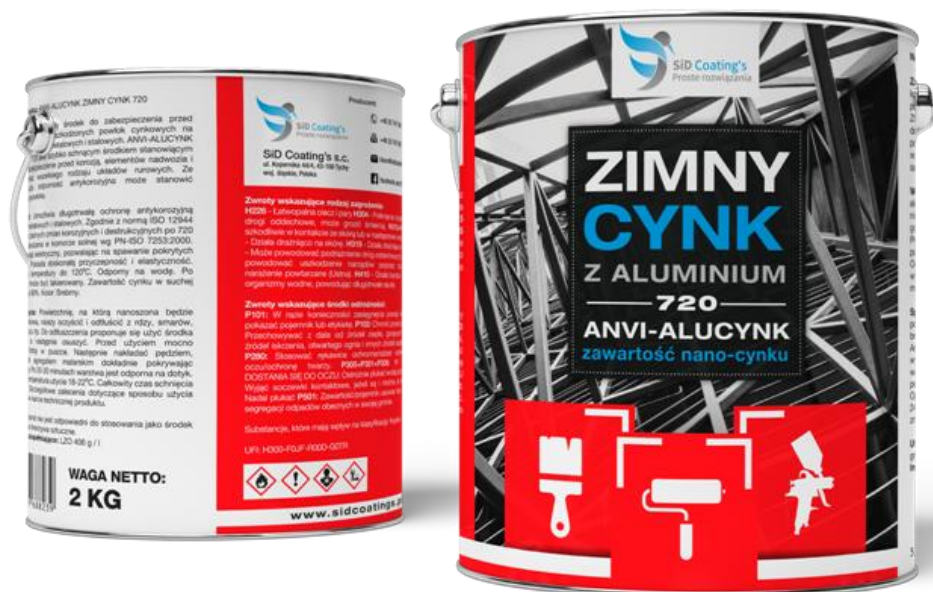




SID Coating's



## OPIS PRODUKTU

System do cynkowania na zimno ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720. Jednoskładnikowa, gotowa do użycia powłoka (o właściwościach farby), która zawiera 85 % zmikronizowanego mikro i nano cynku oraz 5% płatków aluminium w suchej powłoce (o najwyższej czystości – 99,995 %) i w żywicy akrylowej. Zapewnia ochronę katodową i barierową dla metali żelaznych. System ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 jest alternatywą dla cynkowania ogniowego lub metalizacji natryskowej cynkiem na gorąco – posiada porównywalne właściwości ochronne. ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 może występować jako system samodzielny (w środowisku do C4) lub w systemie duplex – z wieloma farbami nawierzchniowymi (w środowisku do C5 I/M). Także jako doskonały system uzupełniający lub naprawczy cynkowania ogniowego, metalizacji natryskowej cynkiem na gorąco i wcześniejszych powłok z ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720, jak również jako system ochrony kotew, prętów zbrojeniowych i innej stali w betonie i budowłach hydrotechnicznych. Stosowany w szczególności do ochrony i naprawy uszkodzonych elementów ocynkowanych, miejsc zgrzewanych i spawanych oraz ciętych ze względu na kolor zbliżony do koloru powierzchni ocynkowanych ogniowo.

## DANE TECHNICZNE

Powłoka mokra:

- a) Skład:
- zmikronizowany proszek mikro i Nano cynku oraz płatki aluminium



**SID Coating's s.c.**  
tel. +48 32 748 30 32, fax. +48 32 495 06 76  
tel.kom. +48 510 819 004  
e-mail: [biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl) | [www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl)



SiD Coating's

**KARTA TECHNICZNA  
ZIMNY CYNK  
ANVI- ALUCYCNK 720**

Strona 2 z 9

- Spoiwo
- ksylen
- b) Gęstość: 2,08 Kg / dm<sup>3</sup>
- c) Składniki stałe: 74,21 %
- d) Rodzaj rozpuszczalnika: Ksylen
- e) Punkt zapłonu: >40°C
- f) VOC (zawartość substancji lotnych zw. organicznych): 406 g/l

**Powłoka sucha:**

- a) Kolor: szary
- b) Zawartość cynku i aluminium w suchej masie: 80%
- c) Właściwości produktu:
  - odporność pH w środowiskach otoczenia: od 3,5 pH do 12,5 pH
  - odporność pH w zanurzeniu w wodzie : od 6 pH do 10,5 pH
  - odporność powłoki w temperaturze otoczenia :
    - minimalna : 40°C
    - maksymalna : 120°C (okresowo do 150°C)
  - doskonała odporność na działanie promieni UV
- d) Toksyczność: Sucha warstwa ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 nie jest toksyczna.
- e) Twardość (Koenig): 0,349
- f) Czas schnięcia:
  - 1<sup>o</sup> : 9'
  - 3<sup>o</sup> : 13'
- i) Odporność na H<sub>2</sub>O (72 h): 0 (S0)

**APLIKACJA**

**Powłoka samodzielna:**

- a) System ten zalecany jest ze względu na łatwość późniejszej konserwacji powłoki (jej naprawy lub odbudowy). System ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 aplikowany jest w dwóch lub trzech warstwach w celu uzyskania grubości suchej powłoki do 180 µm (maksymalna grubość aplikacji jednorazowo : do 80 µm). Z czasem warstwa ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 będzie coraz cieńsza, gdyż ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 poświęca się, co wynika z ochrony katodowej. Nowa warstwa ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 może być aplikowana niezwłocznie po prawidłowym



**SiD Coating's s.c.**

tel. +48 32 748 30 32, fax. +48 32 495 06 76

tel.kom. +48 510 819 004

e-mail: [biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl) | [www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl)



SiD Coating's

KARTA TECHNICZNA  
ZIMNY CYNK  
ANVI-ALUCYNK 720

Strona 3 z 9

System dwupowłokowy:

oczyszczeniu powłoki. Każda warstwa połączy się trwale z poprzednią warstwą ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720. Grubość suchej warstwy zależy od grubości powłoki pozostałej na podłożu lub od aktualnych wymagań branżowych czy preferencji inwestorskich.

b) samodzielny system ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 2 x 60 µm GSP został przebadany według:

· standardu ISO 12944-6 dla kategorii środowiska C5 i uzyskał wynik: długi okres trwałości zabezpieczenia;

a) w systemie duplex ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 powinna być aplikowana w jednej warstwie (zalecana metoda: natrysk) o grubości suchej powłoki 60-80 µm, maksymalnej grubości suchej powłoki do 100 µm. *W celu uzyskania jeszcze lepszej ochrony zaleca się aby jako pierwszą powłokę zastosować RUST BLOCK PROFI CYNK 720.*

b) przed aplikacją farby nawierzchniowej powierzchnia ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 musi być czysta i pozbawiona powstałych na jej powierzchni soli cynku i innych, ewentualnych zanieczyszczeń (jony, chlorki, tłuszcze, pyły, itp.)

c) powłoka ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 może być pokrywana różnymi kompatybilnymi farbami między warstwowymi lub bezpośrednio nawierzchniowymi (z wyjątkiem farb na bazie żywic alkidowych)

d) przebadano kilka systemów duplex zgodnie z ISO 12944. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o Kontakt z przedstawicielem firmy Blue Bee Trade Sp. z o.o.

*Uwagi :*

*-w celu uniknięcia powstania „pinholi” podczas aplikacji farby bezpośrednio na ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 należy zastosować najpierw powłokę mgielną, a dopiero po jej utwardzeniu zasadniczą (szczególnie dotyczy to farb wysoko rozpuszczalnikowych)*

*-w przypadku wątpliwości co do kompatybilności farb należy wykonać test kompatybilności*

Powłoka wyprawkowa:

Przed aplikacją zasadniczej powłoki ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 zalecane jest wykonanie wyprawek (pędzlem) z ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 na wszystkich krawędziach, śrubach, otworach, nakrętkach oraz na powierzchniach spawanych, po odpowiednim ich przygotowaniu (fazowanie krawędzi, odtłuszczenie,



**SiD Coating's s.c.**

tel. +48 32 748 30 32, fax. +48 32 495 06 76

tel.kom. +48 510 819 004

e-mail: [biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl) | [www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl)



SiD Coating's

usunięcie spieklin, itp., szczególnie po cięciu plazmowym lub laserem).

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

### Nowe konstrukcje:

Wykonać prace hawerskie wg wymagań P3 (wg PN-ISO 8501-3), zaokrąglić krawędzie do promienia  $R = 2 \div 4$  mm, powierzchnię po spawaniu i krawędzie po cięciu oczyścić poprzez szlifowanie gruboziarnistym ścierniwem (usunąć odpryski, zadziory, zgorzeliiny czy spiekliny).

-powierzchnię odtłuścić (wg ISO/DIN 8502-7) i oczyścić do stopnia Sa 2.5 lub St 3 (wg PN-EN ISO 8501-1),

-uzyskać profil chropowatości  $R_{y5}$  (Rz)  $50 \mu\text{m} \div 70 \mu\text{m}$  (wg PN-EN ISO 8503-4), a dla kotew i stali zbrojeniowej  $R_{y5}$  (Rz)  $30 \mu\text{m} \div 40 \mu\text{m}$ ,

-bezpośrednio przed nanoszeniem powłoki ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 powierzchnię odkurzyć przy użyciu szczotek z włosia lub odkurzaczy przemysłowych i uzyskać wymagany stopień nie wyższy niż 3 (wg PN-EN ISO 8502-3).

Uwagi :

-w przypadku elementów ciętych wycinarką plazmową lub laserową krawędzie należy „obrabiać” gruboziarnistą tarczą szlifierską, gdyż śrutowanie czy piaskowanie nie usunie spieklin po cięciu, co może spowodować zdecydowane pogorszenie przyczepności powłoki w tych miejscach,

-zalecana grubość suchej powłoki zawsze dotyczy grubości w odniesieniu do wartości ponad szczytami profilu chropowatości

### Remont starych konstrukcji:

w przypadku naprawy systemem ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 powierzchni uprzednio metalizowanych i malowanych powierzchnię oczyścić do stopnia Sa 2.5 (wg PN-EN ISO 8501-1) lub PSa 2.5,

-uzyskać profil chropowatości  $R_{y5}$  (Rz)  $50 \mu\text{m} \div 70 \mu\text{m}$  (wg PN-EN ISO 8503-4), a dla kotew i stali zbrojeniowej  $R_{y5}$  (Rz)  $30 \mu\text{m} \div 40 \mu\text{m}$ ,

-bezpośrednio przed nanoszeniem powłoki ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYCNK 720 powierzchnię odkurzyć przy użyciu szczotek z włosia lub odkurzaczy przemysłowych i



SiD Coating's

uzyskać wymagany stopień nie wyższy niż 3 (wg PN-EN ISO 8502-3).

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI WCZEŚNIEJ CYNKOWANEJ OGNIOWO

### Nowa powłoka cynkowa:

- całą powłokę odtłuścić (np. parą wodną pod ciśnieniem około 14 MPa), uszorstnić poprzez lekkie omiecenie delikatnym ścierniwem ostrokątnym, niemetalicznym lub chemicznie (spłukać czystą wodą), odkurzyć powierzchnię niezanieczyszczonym, sprężonym powietrzem, aplikować ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 do wymaganej grubości,
- miejscowe uszkodzenia odtłuścić i oczyścić ścierniwem (ręcznie lub mechanicznie), usunąć odpryski, złuszczenia, sople itp., odkurzyć, miejscowo aplikować ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720,
- na powłokę metalizowaną natryskowo na gorąco można bezpośrednio aplikować ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 (pod warunkiem, że powłoka nie została zanieczyszczona), bez konieczności stosowania uszczelniaczy.

### Stara powłoka cynkowa:

- należy usunąć zanieczyszczenia (jonowe, tlenki, chlorki, tłuszcze i inne) ciepłą wodą pod ciśnieniem 20 MPa z dodatkiem detergentów (np. z dodatkiem NaOH lub amoniaku do lekko alkalicznej wartości pH i spłukanie wodą). Ogniska rdzy i istniejącą, łuszczącą się powłokę usunąć ścierniwem mechanicznie lub ręcznie, odkurzyć, aplikować ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 do wymaganej grubości.

## TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ PRODUKTU

### Wydajność teoretyczna:

-dla 60  $\mu\text{m}$  GSP : 0,20 Kg/m<sup>2</sup>

-dla 120  $\mu\text{m}$  GSP : 0,55 Kg/m<sup>2</sup>

### Wydajność praktyczna:

zależy od profilu chropowatości podłoża, rodzaju konstrukcji oraz od metody aplikacji (współczynnik strat: 1.2 ÷ 1.8)

## WARUNKI APLIKACJI

### Temperatura otoczenia:

-minimalna : -15°C



**SiD Coating's s.c.**

tel. +48 32 748 30 32, fax. +48 32 495 06 76

tel.kom. +48 510 819 004

e-mail: [biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl) | [www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl)



SiD Coating's

Wilgotność względna:	-maksymalna : 40°C -maksymalna : 95% -nie stosować na wilgotną lub morką powierzchnię
Temperatura podłoża:	-minimalna : 3°C powyżej punktu rosy (brak występowania wody lub lodu na powierzchni) -maksymalna : 60°C
Temperatura produktu:	Podczas aplikacji optymalna temperatura ciekłego produktu ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 powinna wynosić między 15 a 25 °C. Niższa lub wyższa temperatura produktu wpłynie na gładkość powłoki po wyschnięciu.

## SCHNIĘCIE I POKRYWANIE KOLEJNĄ POWŁOKĄ

Proces schnięcia:	Powłoka ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720 schnie przez odparowanie rozpuszczalnika. Na proces schnięcia wpływ ma: -całkowita grubość mokrej powłoki -temperatura otoczenia i powierzchni -cyrkulacja powietrza (powietrze atmosferyczne, nie suche! )
Czasy schnięcia:	Dla 40 µm grubości suchej powłoki przy temperaturze 20°C w dobrze wietrzonym pomieszczeniu : -dotykowo sucha: po 15 minutach -możliwość przenoszenia: po 1 godzinie -całkowite utwardzenie: po 48 godzinach -gotowa do zanurzenia w wodzie: po 2 godzinach
Aplikacja kolejnej powłoki ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNK 720:	-pędzlem : po 2 godzinach od momentu, gdy jest dotykowo sucha, -metodą natrysku : po 1 godzinie od momentu, gdy jest dotykowo sucha, Maksymalny czas aplikacji kolejnej powłoki zależy od warunków otoczenia. Jeśli utworzą się sole cynku, należy je najpierw zmyć.



SiD Coating's

Scalanie się powłok ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 w homogeniczną całość:

Każda nowa warstwa ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 łączy się z wcześniejszą warstwą ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 w taki sposób, że tworzy jedną, homogeniczną warstwę.

Zatem, konstrukcje pokryte warstwą ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 mogą być uzupełniane warstwą ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 po zmniejszeniu się jej grubości w wyniku ochrony katodowej. W celu uzyskania informacji o przygotowaniu powierzchni na starych powłokach ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 skontaktuj się z przedstawicielem Blue Bee trade Sp. z o. o.

Pokrywanie powłoki ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 kompatybilną farbą:

ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 może być pokryta obszerną gamą farb kompatybilnych. Jest jednak, tak jak wszystkie systemy wysokocynkowe, wrażliwa na wpływ rozpuszczalników. W celu uniknięcia powstawania pęcherzy, „pinholi” czy innych wad powłoki (które wpłyną negatywnie na skuteczność warstwy ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720) zaleca się aplikację farby nawierzchniowej techniką powłoki mgielnej/pełnej powłoki. Najpierw nakłada się cienką, ciągłą warstwę, która daje możliwość przedostania się przez nią powietrza. Warstwa ta zapewnia także barierę dla agresywnych rozpuszczalników w farbie nawierzchniowej.

*Powłoka mgielna:*

- aplikacja po upływie co najmniej 6 godzin od momentu, gdy ZIMNY CYNK ANVI-ALUCYNIK 720 jest dotykowo sucha,
- grubość suchej warstwy : 25 do 30  $\mu\text{m}$  (warstwa ciągła)
- rozcieńczenie zgodnie z danymi w karcie technicznej farby nawierzchniowej

*Pełna powłoka:*

- aplikacja po upływie co najmniej dwóch godzin od momentu, gdy warstwa mgielna jest dotykowo sucha
- określona grubość powłoki minus 25-30  $\mu\text{m}$  (powłoka mgielna)
- rozcieńczenie zgodnie z danymi w karcie technicznej farby nawierzchniowej

Aby uniknąć wszelkich problemów z przyczepnością farby nawierzchniowej radzimy zastosowanie uszczelnacza.

## INNE ZALECENIA



SiD Coating's

- Mieszanie:** –produkt ZIMNY CYNK ANVI–ALUCYNK 720 musi być gruntownie wymieszany mechanicznie, aby uzyskać homogeniczną ciecz przed aplikacją. Po każdym maksymalnie 20 minutach konieczne jest ponowne wymieszanie.  
–podczas aplikacji metodą natrysku produkt należy mieszać nieprzerwanie.
- Mycie narzędzi i sprzętu malarskiego:** Przed i po użyciu sprzętu do natrysku należy go przepłukać rozcieńczalnikiem (także pędzle i wałki). Nigdy nie należy stosować do tych celów benzyny lakierniczej.

### APLIKACJA PĘDZLEM LUB WAŁKIEM

- Rozcieńczenie:** ZIMNY CYNK ANVI–ALUCYNK 720 jest produktem gotowym do aplikacji pędzlem lub wałkiem. Jednak dla uzyskania optymalnej skuteczności należy rozcieńczyć produkt do 5 % rozcieńczalnika.
- Pierwsza warstwa:** Pierwszej warstwy nigdy nie należy aplikować wałkiem, wyłącznie pędzlem, aby wypełnić wgłębienia profilu chropowatości i zwilżyć powierzchnię.
- Rodzaj pędzla i wałka:** –pędzel z krótkim włosiem  
–okrągły wałek przemysłowy z krótkim włosiem

### APLIKACJA METODĄ NATRYSKU PISTOLETEM MALARSKIM

- Rozcieńczenie:** Do 15% (objętościowo) w zależności od grubości dyszy. Większy stopień rozcieńczenia przy tej samej dyszy spowoduje uzyskanie gładziej powierzchni wymalowania.
- Ciśnienie przy dyszy:** 2 do 4 bar (0,2 do 0,4 MPa)
- Rozmiar dyszy:** 1,8 do 2,2 mm (0,071 do 0,087 cala)
- Szczególne wymagania dla sprzętu natryskowego:** –dla natrysku powłoki ZIMNY CYNK ANVI–ALUCYNK 720 wskazane jest usunięcie wszystkich filtrów z pistoletu i z bębna, aby





SiD Coating's

**KARTA TECHNICZNA  
ZIMNY CYNK  
ANVI- ALUCYNK 720**

Strona 9 z 9

uniknąć ich zatkania,  
-pistolet natryskowy musi być wyposażony  
we wzmacnione sprężyny (jak np. do etylo-  
krzemianów)

### ROZCIEŃCZENIE

Pędzel lub wałek	Natrysk powietrzny
3 -5 %	10 -15%

### WARUNKI, MAGAZYNOWANIE I OPAKOWANIA

**Czas magazynowania:** 24 miesiące; w przypadku długiego okresu magazynowania zaleca się wstrząsnąć zamkniętą puszkę (np. w automatycznym mieszalniku) przynajmniej raz na rok

**Warunki magazynowania:** przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu, w temperaturze od 5°C do 25°C

**Opakowania:** Puszka: 0.5 kg, 1kg, 2 kg, 5 kg, 10 kg  
Aerozol: 500 ml