

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	<b>TERMFARB 200</b>  <b>FARBA ALUMINIOWA</b> <b>TERMOODPORNĄ DO 200° C</b>	Data aktualizacji: 18.01.2012

**1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-28.54

**2. Kolorystyka:** srebrzysta

**3. Norma:** PN-C-81918

**4. Charakterystyka:** Farba aluminiowa termoodporna do 200 °C jest produkowana na bazie żywicy alkidowej z dodatkiem pasty aluminiowej oraz środków pomocniczych i sykatyw.

**5. Przeznaczenie:** **TERMFARB 200** przeznaczony jest do dekoracyjno – ochronnego malowania wszelkich powierzchni stalowych i żeliwnych uprzednio zagruntowanych farbą antykorozyjną produkcji SiD Coating's, narażonych na ciągłe lub okresowe działanie temperatury do około 200°C. Wyrób szczególnie przydatny jest do malowania metalowych elementów pieców, grzejników, elementów grzewczych i instalacji CO.

#### 6. Własności wyrobu:

- Kolor	srebrzysty
- Lepkość mierzona kubkiem Forda (Ø = 4 mm), [s]	60 ÷ 90
- Gęstość w 20 ± 2°C, nie więcej niż, [g/cm <sup>3</sup> ]	1,4
- Czas schnięcia powłoki w temp 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h], stopień 1	0,5
stopień 3	2
- Wygląd powłoki	gładka, bez zacieków, pomarszczeń i chropowatości
- Krycie jakościowe, [stopień]	I
- Przyczepność, [stopień]	2
- Trwałość, [miesiące]	12

**Limit zawartości LZO kat. A/i/FR: 500 g/l**

**Max: 500 g/l**

#### 7. Stosowanie:

— podłoże: Powierzchnie przeznaczone do malowania winne być uprzednio zagruntowane farbą antykorozyjną produkcji NOFAR.

— metody nakładania: **TERMFARB 200** może być nakładany pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym.

**8. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do wymaganej lepkości.

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	<b>TERMFARB 200</b>  <b>FARBA ALUMINIOWA</b> <b>TERMOODPORNĄ DO 200° C</b>	Data aktualizacji: 18.01.2012

- 9. Rozcieńczalnik :** do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych produkcji SiD Coating's  
Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej
- 10. Warunki malowania :**  
 == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,  
 == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 11. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%  
 stopień 1 – najwyżej 0,5 h  
 stopień 3 – najwyżej 2 h
- 12. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 2 h
- 13. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby  
  
 Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 14. Zużycie farby:** Wydajność teoretyczna przy jednokrotnym malowaniu wynosi około 8-10 m<sup>2</sup> z 1 litra farby.
- 15. Warunki BHP i ppoż :** Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie:** Temperatura +5÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Wyrób posiada atest higieniczny PZH**

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

**Producent: SiD Coating`s s.c.**  
**Ul. Kopernika 44/4 43-100 Tychy**  
**biuro@sidcoatings.pl**  
**[www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl)**  
**tel. +48 32 747 88 13**  
**fax. +48 32 747 88 78**