	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/3
	Farba Gruntoemalia epoksydowa GR-EP	Data aktualizacji: 11.01.2016

1. Symbol PKWiU: Składnik I - gruntoemalia 24.30.12-90.00
Składnik II – utwardzacz 24.30.12-70.00

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81916:2001 klasa B

4. Charakterystyka: **Gruntoemalia epoksydowa** jest wyrobem dwuskładnikowym, wysychającym na powietrzu, mogącym stanowić samodzielne zabezpieczenie podłoża, jak również być częścią systemu powłokowego.

Składnik I - **gruntoemalia** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic epoksydowych w węglowodorach aromatycznych i alifatycznych z dodatkiem środków pomocniczych oraz pigmentów inertnych.

Składnik II – utwardzacz poliaminoamidowy, niskoreaktywny, stosowany do utwardzania żywic epoksydowych w temperaturze pokojowej.

W celu utworzenia powłoki lakierowej epoksydowej składniki farby I i II miesza się w odpowiednich proporcjach objętościowych:


Składnik I – 80% Składnik II – 20% bezpośrednio przed malowaniem (patrz przygotowanie farby).

Uzyskana w ten sposób gruntoemalia tworzy ochronną powłokę lakierową charakteryzującą się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, twardością i wytrzymałością na działanie czynników mechanicznych, odpornością na działanie wody, mediów chemicznych oraz czynników atmosferycznych.

5. Przeznaczenie: Do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne oraz powierzchni betonowych, eksploatowanych w środowisku przemysłowym, miejskim, nadmorskim i agresywnym chemicznie. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, górniczym, petrochemii oraz w budownictwie przemysłowym.

6. Własności wyrobu:

	Składnik I	Składnik II	Mieszanka
- Lepkość mierzona kubkiem Forda ($\varnothing = 4$ mm), temp.20°C, [s]	100 ÷ 140	20 ÷ 30	80 ÷ 130
- Gęstość w $20 \pm 2^\circ\text{C}$, nie więcej niż, [g/cm^3]	1,65	1,1	1,6
- Zawartość substancji stałych, [% wag.]	65 ÷ 85 (w zależności od koloru)	55 ÷ 70	55 ÷ 65
- Temperatura zapłonu, nie mniej niż, [$^\circ\text{C}$]	23	21	23
- Czas schnięcia powłoki w temp $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, [h], najwyżej stopień 1 stopień 3			8 18
- Kolor			wg uzgodnionego wzorca

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/3
	Farba Gruntoemalia epoksydowa GR-EP	Data aktualizacji: 11.01.2016

- Wygląd powłoki			gładka lub strukturalna, bez zacieków, pomarszczeń, dopuszcza się ślady przeciągnięcia pędzla
- Krycie jakościowe [stopień]			I
- Przyczepność, [stopień], nie więcej niż			1
- Odporność powłoki na działanie 3 % NaCl (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie 25 % NaOH (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 72 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie oleju napędowego w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Zalecana ilość warstw			1 ÷ 2
- Przydatność wyrobu do stosowania, max., [h], w zależności od temperatury otoczenia			3
- Trwałość, [miesiące]	12	6	

7. Stosowanie:

— podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odłuszczone przy pomocy rozpuszczalników organicznych takich jak ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić np.: przez piaskowanie, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odłuszczyć. Przygotowanie powierzchni powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2^{1/2} określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.

Beton powinien być czysty, suchy (max. 4% wilgotności), po minimum 28 dniach sezonowania.


— metody nakładania:

GR-EP może być nakładany pędzlem lub metodą natrysku hydrodynamicznego.

Zalecane jest dwukrotne malowanie przygotowanej powierzchni. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho minimum 80 µm.

8. Przygotowanie wyrobu:

Przed użyciem każdy składnik dokładnie wymieszać i połączyć ze sobą w proporcji: **4 części objętościowe składnika I i 1 część objętościową składnika II**. Następnie całość wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do wymaganej lepkości. Zaleca się pozostawić mieszaninę na ok. 15 min. w celu wstępnego przereagowania, po czym przystąpić do malowania. Jednorazowo przygotować taką ilość, która może być

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 3/3
	Farba Gruntoemalia epoksydowa GR-EP	Data aktualizacji: 11.01.2016

zużyta w ciągu 3 godzin. Po tym okresie wyrób gęstnieje i nie nadaje się do stosowania.

- 9. Rozcieńczalnik :** Do wyrobów epoksydowych produkcji SiD Coating`s
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej
- 10. Wydajność:** Przy jednokrotnym malowaniu około 8 m² z 1 litra
- 11. Warunki malowania :**
- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 - == wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ± 5 %
 - == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 8 h
stopień 3 - najwyżej 18 h
- 13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp.20 ± 2 °C, co najmniej 24 h
- 14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp.20 ± 2 °C – 7 dni
- Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 15. Warunki BHP i ppoż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie:** Miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła w temperaturze +5÷30°C.
UWAGA: Składnik II chronić przed dostępem wilgoci!

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent :
SiD Coating`s s.c.
Ul. Kopernika 44/4 43-100 Tychy
www.sidcoatings.pl
tel. +48 32 747 88 13
fax. +48 32 747 88 78