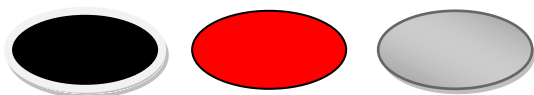


Karta Techniczna

ANVI-CORR- Farba podkładowa antykorozyjna reaktywna

Farba ANVI-CORR jest reaktywną farbą podkładową przeznaczoną do zabezpieczenia przed korozją powierzchni stalowych. Może być stosowana również tam, gdzie dokładne oczyszczenie jest utrudnione lub niemożliwe dzięki chemicznemu reagowaniu ze stalą i rdzą. Takie rozwiązanie powoduje długotrwałą ochronę podłoża i znalazło zastosowanie w okrętownictwie podczas remontów statków. Powłoki **ANVI-CORR** charakteryzują się dobrą przyczepnością do podłoża, dużą elastycznością, dobrą twardością i odpornością na uderzenia oraz inne uszkodzenia mechaniczne, działanie zmiennej temperatury oraz okresowe działanie roztworu chlorku sodowego.

Dostępne kolory:



Zastosowanie:

Podkład zaleca się do czasowej ochrony urządzeń, konstrukcji stalowych i żeliwnych, a także do gruntowania stali, żeliwa, drewna, materiałów drewnopochodnych, aluminium, duraluminium i powierzchni cynkowych w środowiskach wiejskich, miejskich i przemysłowych o średnim narażeniu korozyjnym. Na powłokę **ANVI-CORR** możemy nakładać wszystkie rodzaje farb jak np. olejne, ftalowe, chlorokauczukowe, poliwinylowe, akrylowe, nitro, masy bitumiczne i masy ognioodporne.

Farba **ANVI-CORR** wykazuje odporność na stałe działanie temperatury do 120°C.

Właściwości wyrobu:

Parametry podstawowe	Wartość
Postać	Ciecz
Kolor	Czerwony Tlenkowy
Czas schnięcia (20°C)	Stopień 1- 30 min, stopień 6- 24h
Gęstość	1,1-1,2 g/cm ³
Grubość powłoki	40um
Grubość warstwy	90um
Wydajność przy jednej powłoce	8-10 m ² /l
Wymagana liczba warstw	1-2
Nakładanie powłoki powierzchniowej (20°C)	24h
Rozcieńczanie	Do 5% masy rozpuszczalnik ANVI-WS

Karta Techniczna

ANVI-CORR- Farba podkładowa antykorozyjna reaktywna

Sposób stosowania:

Przygotowanie powierzchni :podłoże do malowania powinno być suche, wolne od śladów wody, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń (stopień czystości St 2 wg PN ISO 8501-1:1996).

Przygotowanie farby: Farbę przed malowaniem należy dokładnie wymieszać i nakładać w temperaturach od -20°C do +40°C. Podczas nakładania podkładu natryskiem w temperaturach ujemnych farbę należy podgrzać do temperatury +15°C. Wyrób można rozcieńczyć do 5% wagowych rozcieńczalnikiem **ANVI-WS**.

Metody nakładania: **ANVI-CORR** możemy nakładać pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, natryskiem hydrodynamicznym lub zanurzeniowo.

Warunki nakładania: Powłoka podczas wysychania nie może być narażona na działanie wody (np. deszcz). Nakładanie farby nawierzchniowej nastąpić może po pełnym wyschnięciu podkładu min po 24h. Na powłokę **ANVI-CORR** możemy nakładać wszystkie rodzaje farb jak np. olejne, ftalowe, chlorokauczukowe, poliwinylowe, akrylowe, nitro, masy bitumiczne i masy ognioodporne.

Producent:

SiD Coating`s s.c.
Ul. Kopernika44/4
43-100 Tychy
tel. +48 32 747 88 13
fax. +48 32 747 88 78
biuro@sidcoatings.pl
www.sidcoatings.pl