	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	<b>AL-TOP</b> <b>FARBA NAWIERZCHNIOWA</b> <b>ALKIDOWA MODYFIKOWANA</b>	Data aktualizacji: 17.01.2012

**1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-28.28

**2. Kolorystyka:** wg uzgodnień z Klientem

**3. Norma:** ZN-07-180

**4. Charakterystyka:** Farba nawierzchniowa alkidowa modyfikowana stanowi zawieszinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze modyfikowanej żywicy alkidowej z dodatkiem środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych. Jest to wyrób o przyspieszonych czasach schnięcia w stosunku do tradycyjnych wyrobów ftalowych. Wyrób spełnia ponadto wymogi zawarte w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach oraz w preparatach do odnawiania pojazdów.


**5. Przeznaczenie:** Do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych. Zalecana szczególnie do malowania elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, kolejowym. Farbę nawierzchniową alkidową modyfikowaną nanosi się na powierzchnie wcześniej pomalowane farbą podkładową antykorozyjną firmy SiD Coatings **AL-CORR**

## 6. Własności wyrobu:

□□□czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda □ 4 mm, [s]	70 □ 140
□□□gęstość w 20 □C, najwyżej [g/cm <sup>3</sup> ]	1,35
□□□czas schnięcia powłoki w temp. 20 □ 2□C, wilgotność względna powietrza 65 □ 5%, [h], najwyżej	1
- stopień 1	6
- stopień 3	
□□□zawartość substancji lotnych, najwyżej, [%] wag.	35
□□□krycie jakościowe dla kolorów, [stopień]	
- biały, żółty, pomarańczowy, kremowy i czerwony	II
- pozostałych	I
□□□przyczepność powłoki, badana nożem krążkowym A, [stopień], najwyżej	2
□□□roztarcie pigmentów, [□m], najwyżej	40
□□□zalecana ilość warstw	2
□□□okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące]	12

## 7. Stosowanie:

□□□ podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być zagruntowane farbą podkładową antykorozyjną firmy SiD Coatings

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	<b>AL-TOP</b> <b>FARBA NAWIERZCHNIOWA</b> <b>ALKIDOWA MODYFIKOWANA</b>	Data aktualizacji: 17.01.2012

☐☐☐ metody nakładania: Farba fталowa może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą

**SiD Coating's**  
Proste rozwiązania

UL. KOPERNIKA 44/4 ☐ 43-100 TYCHY ☐ tel./fax (048) 32 748-30-32  
[www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl) e-mail: [biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl)

natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 40 - 50☐m. Zaleca się nakładanie 1-2 warstw.

**8. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

**9. Rozcieńczalnik :** do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych produkcji SiD Coating's

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

**10. Warunki malowania :**

☐☐☐ temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,

☐☐☐ temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

**11. Zużycie farby:** Wydajność teoretyczna wynosi 9 – 12 m<sup>2</sup> z 1 litra farby przy grubości suchej powłoki 30 ☐m.

**12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5% stopień 1 - najwyżej 1 h stopień 3 - najwyżej 6 h

**13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp.20 ± 2 °C, co najmniej 12 h

**14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp.20 ± 2 °C - 3 doby

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

**15. Warunki BHP i ppoż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**16. Przechowywanie:** Temperatura +5☐30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

**Wyrób posiada atest higieniczny PZH**

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

**Producent :** SiD Coating's s.c.  
43-100 Tychy, ul. Kopernika 44/4  
+48 32 748 30 32 / +48 32 495 06 76  
[biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl)

---

---

**SiD Coating's**  
Proste rozwiązania

UL. KOPERNIKA 44/4 □ 43-100 TYCHY □ tel./fax (048) 32 748-30-32  
[www.sidcoatings.pl](http://www.sidcoatings.pl) e-mail: [biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl)