

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	Farba Alumiowa termoodporna TERMFARB 500°C	Data aktualizacji: 11.01.2016

1. Symbol PKWiU: 24.30.12-71.13

2. Kolorystyka: srebrzysta

3. Norma: ZN-01-060

4. Charakterystyka: Farba silikonowa alumiowa jest zawiesiną pyłu alumiowego w roztworze żywicy silikonowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych. Jest to wyrób termoutwardzalny.

5. Przeznaczenie: **TERMFARB 500°C** przeznaczony jest do ochronno – dekoracyjnego malowania powierzchni metalowych narażonych na ciągłe lub okresowe działanie temperatury do 500°C. Wyrób szczególnie przydatny jest do malowania i konserwacji układów wydechowych wszelkiego rodzaju pojazdów mechanicznych, a także pieców, grzejników i innych elementów grzejnych.

6. Własności wyrobu:

- Kolor	srebrzysty
- Lepkość mierzona kubkiem Forda ($\varnothing = 4 \text{ mm}$), [s]	12-15
- Gęstość, nie więcej niż, [g/cm^3]	1,1
- Temperatura zapłonu, co najmniej, [$^{\circ}\text{C}$]	25
- Czas schnięcia (temp $200 \pm 5 \text{ }^{\circ}\text{C}$), najwyżej [h], 7 stopień	1
- Wydajność, [m^2/l]	15
- Krycie jakościowe, [stopień]	I
- Przyczepność, [stopień]	2
- Trwałość, [miesiące]	12

7. Stosowanie:

— podłoże: Powierzchnie przeznaczone do malowania winne być uprzednio oczyszczone z zanieczyszczeń i w razie potrzeby otluszczone poprzez przemycie rozcieńczalnikiem.

— metody nakładania: Farba silikonowa termoodporna może być nakładana pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź natryskiem hydrodynamicznym.

8. Przygotowanie farby : Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać. Wyrób nie wymaga rozcieńczania.

9. Rozcieńczalnik : Zaleca się użyć do mycia aparatury rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych ogólnego stosowania produkcji SiD Coating`s

SiD Coating's
Proste rozwiązania

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	Farba Aluminiowa termoodporna TERMFARB 500°C	Data aktualizacji: 11.01.2016

10. Warunki malowania :

- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

11. Czas schnięcia :

stopień 1 – w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ – 0,5 h
 stopień 7 – w temp. 200 ± 5 °C – 1h

12. Czas do nakładania kolejnej warstwy : po uzyskaniu pyłosuchości tj. po 30 min

13. Czas pełnego utwardzenia powłoki : Powłoka uzyskuje pyłosuchość po 30 minutach w temp. $20^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{C}$, zaś pełne walory eksploatacyjne – mechaniczne i odpornościowe - po utwardzaniu przez min.1 godzinę w temp. min. 200°C .

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

14. Warunki BHP i ppoż :

ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P.POŻ. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

15. Przechowywanie:

Temperatura $+5 \div 30^{\circ}\text{C}$, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent :

SiD Coating`s s.c.
Ul. Kopernika 44/4 43-100 Tychy
biuro@sidcoatings.pl
www.sidcoatings.pl
tel. +48 32 747 88 13
fax. +48 32 747 88 78

SiD Coating's
 Proste rozwiązania

UL. KOPERNIKA 44/4 • 43-100 TYCHY • tel./fax (048) 32 748-30-32
www.sidcoatings.pl e-mail: biuro@sidcoatings.pl