	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/2
	AI-CORR FARBA PODKŁADOWA ALKIDOWA MODYFIKOWANA	Data aktualizacji: 19.01.2012

- 1. Symbol PKWiU:** 24.30.12-25.18
- 2. Kolorystyka:** wg uzgodnień z Klientem
- 3. Norma:** ZN-01-050/
- 4. Charakterystyka:** Farba podkładowa alkidowa stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze modyfikowanej żywicy alkidowej z dodatkiem środków pomocniczych oraz rozcieńczalników organicznych.


- 5. Przeznaczenie:** Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, kolejowym, górniczym.

6. Własności wyrobu:

- | | |
|---|----------|
| == czas wypływu (lepkość umowna) mierzona kubkiem Forda
Ø 4 mm, [s] | 90 ÷ 140 |
| == gęstość w 20 °C, [g/cm ³] | ≤ 1,4 |
| == czas schnięcia powłoki w temp. 20 ± 2°C,
wilgotność względna powietrza 65 ± 5%, [h], najwyżej | |
| - stopień 1 | 1 |
| - stopień 3 | 3 |
| == zawartość substancji lotnych, [%] wag. | < 37 |
| == przyczepność powłoki, [stopień], najwyżej | 2 |
| == krycie jakościowe, [stopień] | I |
| == roztarcie pigmentów, [µm] | ≥ 40 |
| == zalecana ilość warstw | 2 |
| == okres gwarancji od daty produkcji, [miesiące] | 12 |

7. Stosowanie:

- == podłoże: Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odtłuszczone w wyniku zastosowania rozpuszczalników organicznych. Do tego celu odpowiedni jest ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić np.: przez piaskowanie, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odtłuścić. Przygotowanie powierzchni powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2^{1/2} określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.
- == metody nakładania: **Podkład** może być nakładany pędzlem, wałkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź hydrodynamicznego.

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/2
	AI.-CORR FARBA PODKLADOWA ALKIDOWA MODYFIKOWANA	Data aktualizacji: 19.01.2012

Zalecane jest dwukrotne malowanie przygotowanej powierzchni farbą podkładową. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczenia, uzyskuje się grubość warstwy na sucho około 60 – 80 µm.

- 8. Przygotowanie farby :** Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.
- 9. Rozcieńczalnik :** Do wyrobów alkidowych produkcji SiD Coatings
Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej
- 10. Wydajność:** Przy jednokrotnym malowaniu 9 -12 m² z 1 litra
- 11. Warunki malowania :**
- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
 - wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ± 5 %
 - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.
- 12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 1 h
stopień 3 - najwyżej 3 h
- 13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 6 h
- 14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C - 3 doby
- Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.
- 15. Warunki BHP i ppoż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
- 16. Przechowywanie:** Temperatura +5÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent : SiD Coating's s.c.
43-100 Tychy, ul. Kopernika 44/4
+48 32 748 30 32 / +48 32 495 06 76
biuro@sidcoatings.pl