	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/4
	GR-POLI -Gruntoemalia poliuretanowa	Data aktualizacji: 16.04.2014

1. Symbol PKWiU: Składnik I - gruntoemalia 24.30.12-90.00
Składnik II – utwardzacz 24.30.12-70.00

2. Kolorystyka: wg uzgodnień z Klientem

3. Norma: PN-C-81935 klasa B

4. Charakterystyka: **Gruntoemalia poliuretanowa** jest wyrobem dwuskładnikowym, wysychającym na powietrzu, mogącym stanowić samodzielne zabezpieczenie podłoża, jak również być częścią systemu powłokowego.

Składnik I - gruntoemalia stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze spoiw organicznych w węglowodorach aromatycznych i alifatycznych z dodatkiem środków pomocniczych.

Składnik II – utwardzacz jest roztworem alifatycznego poliizocyjanianu w rozpuszczalnikach organicznych.

W celu utworzenia powłoki lakierowej poliuretanowej składniki I i II miesza się w odpowiednich proporcjach objętościowych:


Składnik I – 80% Składnik II – 20% bezpośrednio przed malowaniem (patrz przygotowanie gruntoemalii).

Uzyskana w ten sposób gruntoemalia tworzy ochronną powłokę lakierową charakteryzującą się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, twardością i wytrzymałością na działanie czynników mechanicznych, odpornością na działanie wody, mediów chemicznych oraz czynników atmosferycznych.

5. Przeznaczenie: Do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne, eksploatowanych w środowisku przemysłowym, miejskim, nadmorskim i agresywnym chemicznie. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, górnictwie, petrochemii oraz w budownictwie przemysłowym.

6. Własności wyrobu:

	Składnik I	Składnik II	Mieszanka
Lepkość mierzona kubkiem Forda (Ø = 4 mm), temp. 20°C, [s]	100 ± 160	20 ± 30	80 ± 130
Gęstość w 20 ± 2°C, nie więcej niż, [g/cm ³]	1,40	1,1	1,35
Zawartość substancji stałych, [% wag.]	65 ± 85 (w zależności od koloru)	55 ± 70	55 ± 75
Temperatura zapłonu, nie mniej niż, [°C]	29	21	23

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/4
	GR-POLI -Gruntoemalia poliuretanowa	Data aktualizacji: 16.04.2014

- Czas schnięcia powłoki w temp 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, [h], najwyżej stopień 1 stopień 3			3 8
- Kolor			wg uzgodnionego wzorca
- Wygląd powłoki			Bez pomarszczeń i zacieków, barwa zgodna z wzorcem lub kartą barw. Dopuszcza się nieznaczne odstępstwo odcienia barwy.
- Krycie jakościowe [stopień] dla barw jasnych			I II
- Przyczepność, [stopień], nie więcej niż			1
- Rozlewność, co najmniej, [stopień]			4
- Połysk powłoki oznaczany przy kącie pomiaru 60°, powyżej			75
- Odporność powłoki na działanie 3 % NaCl (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie 25 % NaOH (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 72 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie oleju napędowego w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Zalecana ilość warstw			1 ÷ 2
- Przydatność wyrobu do stosowania, max., [h], w zależności od temperatury otoczenia			3
- Trwałość, [miesiące]	12	6	


Limit zawartości LZO kat. A/j/FR: 500 g/l

Max: 500 g/l

7. Stosowanie:

podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odtłuszczone przy pomocy rozpuszczalników organicznych takich jak ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 3/4
	GR-POLI -Gruntoemalia poliuretanowa	Data aktualizacji: 16.04.2014

renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić np.: przez piaskowanie, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odtłuścić.

Przygotowanie powierzchni powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2^{1/2} określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.

☐☐☐ metody nakładania: **Emalię poliuretanową** może być nakładana pędzlem, wálkiem, metodą natrysku pneumatycznego, bądź hydrodynamicznego.

Zalecane jest dwukrotne malowanie przygotowanej powierzchni. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczenia, uzyskuje się grubość warstwy na sucho powyżej 60 ☐m.

8. Przygotowanie wyrobu: Przed użyciem każdy składnik dokładnie wymieszać i połączyć ze sobą w proporcji: **4 części objętościowe składnika I i 1 część objętościową składnika II**. Następnie całość wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do wymaganej lepkości. Zaleca się pozostawić mieszaninę na ok. 15 min. w celu wstępnego przereagowania, po czym przystąpić do malowania. Jednorazowo przygotować taką ilość, która może być zużyta w ciągu 3 godzin. Po tym okresie wyrób gęstnieje i nie nadaje się do stosowania.

9. Rozcieńczalnik : Do wyrobów poliuretanowych produkcji SiD Coating's

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

10. Wydajność: Przy jednokrotnym malowaniu około 8 m² z 1 litra

11. Warunki malowania :

☐☐☐ temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,

☐☐☐ wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ☐ 5 %


☐☐☐ temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

12. Czas schnięcia : w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%
stopień 1 - najwyżej 3 h stopień 3 - najwyżej 8 h

13. Czas do nakładania kolejnej warstwy : w temp.20 ± 2 °C, co najmniej 24 h

14. Czas pełnego utwardzenia powłoki : w temp.20 ± 2 °C – 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 4/4
	GR-POLI -Gruntoemalia poliuretanowa	Data aktualizacji: 16.04.2014

15. Warunki BHP i ppoż.: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

16. Przechowywanie: Miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła w temperaturze +5÷30°C.
UWAGA: Składnik II chronić przed dostępem wilgoci!

Wyrób posiada atest higieniczny PZH

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

Producent: **SiD Coating`s s.c.**
Ul. Kopernika 44/4
43-100 Tychy
www.sidcoatings.pl
tel. +48 32 747 88
13 fax. +48 32 747
88 78