	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 1/3
	<b>EP-CORR</b> <b>FARBA PODKLADOWA EPOKSYDOWA</b> <b>GRUBOPOWŁOKOWA</b> <b>DWUSKŁADNIKOWA</b>	Data aktualizacji: 04.01.2012

**1. Symbol PKWiU:** Składnik I - farba 24.30.12-90.00  
Składnik II – utwardzacz 24.30.12-70.00

**2. Kolorystyka:** wg uzgodnień z Klientem

**3. Norma:** PN-C-81916:2001 klasa A

**4. Charakterystyka:** **Farba podkładowa epoksydowa** jest wyrobem dwuskładnikowym, wysychającym na powietrzu, mogącym stanowić samodzielne zabezpieczenie podłoża, jak również być częścią systemu powłokowego.

**Składnik I - farba** stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic epoksydowych w węglowodorach aromatycznych i alifatycznych z dodatkiem środków pomocniczych oraz pigmentów płatkowych.

**Składnik II – utwardzacz** poliaminoamidowy, niskoreaktywny, stosowany do utwardzania żywic epoksydowych w temperaturze pokojowej.

W celu utworzenia powłoki lakierowej epoksydowej składniki farby I i II miesza się w odpowiednich proporcjach objętościowych:


**Składnik I – 4 części Składnik II – 1 część** bezpośrednio przed malowaniem (patrz przygotowanie farby).

Uzyskana w ten sposób farba tworzy ochronną powłokę lakierową charakteryzującą się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, twardością i wytrzymałością na niszczące działanie czynników mechanicznych oraz chemicznych.

**5. Przeznaczenie:** Do gruntowania powierzchni stalowych, żeliwnych, metalowych narażonych na czynniki korozyjne oraz powierzchni betonowych, eksploatowanych w środowisku przemysłowym, miejskim, nadmorskim i agresywnym chemicznie. Zalecana szczególnie do zabezpieczania antykorozyjnego elementów i urządzeń eksploatowanych w przemyśle chemicznym, hutniczym, górniczym, petrochemii oraz w budownictwie przemysłowym jak również w obiektach użyteczności publicznej.

#### 6. Własności wyrobu:

	Składnik I	Składnik II	Mieszanka
- Lepkość mierzona kubkiem Forda (Ø = 4 mm), temp.25°C, [s]	30 ÷ 60	20 ÷ 30	50 ÷ 90
- Gęstość w 20 ± 2°C, nie więcej niż, [g/cm <sup>3</sup> ]	1,65	1,1	1,6
- Zawartość substancji stałych, [% wag.]	65 ÷ 85 (w zależności od koloru)	55 ÷ 70	55 ÷ 65
- Temperatura zapłonu, nie mniej niż, [°C]	23	21	23
- Czas schnięcia powłoki w temp 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, [h], najwyżej stopień 1 stopień 3			4 14
- Kolor			wg uzgodnionego wzorca
- Wygląd powłoki			gładka lub

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 2/3
	<b>EP-CORR</b> <b>FARBA PODKLADOWA EPOKSYDOWA</b> <b>GRUBOPOWŁOKOWA</b> <b>DWUSKŁADNIKOWA</b>	Data aktualizacji: 04.01.2012

			strukturalna, bez zacieków, pomarszczeń, dopuszcza się ślady przeciągnięcia pędzla
- Krycie jakościowe [stopień]			I
- Przyczepność, [stopień], nie więcej niż			1
- Odporność powłoki na działanie 3 % NaCl (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie 25 % NaOH (ułamek masowy) w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 72 h			powłoka bez zmian
- Odporność powłoki na działanie oleju napędowego w temp. 20 ± 2 °C w ciągu 144 h			powłoka bez zmian
- Zalecana ilość warstw			1 ÷ 2
- Przydatność wyrobu do stosowania, max., [h], w zależności od temperatury otoczenia			3
- Trwałość, [miesiące]	12	6	

## 7. Stosowanie:

— podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być oczyszczone mechanicznie z nalotów korozyjnych. Można to uzyskać w szczególności poprzez pneumatyczną obróbkę strumieniowo – ścierną na sucho, czyli poprzez tak zwane piaskowanie lub wykorzystując inne metody pozwalające na odpowiednie przygotowanie podłoża. Następnie z oczyszczonych powierzchni należy usunąć pył, kurz oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być odtłuszczone przy pomocy rozpuszczalników organicznych takich jak ksylen lub benzyna ekstrakcyjna. W przypadku renowacji starych powierzchni powłokę lakierową należy zmatowić np.: przez piaskowanie, usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki oraz usunąć inne zanieczyszczenia mogące ograniczyć przyczepność farby, po czym odpylić i odtłuścić. Przygotowanie powierzchni powinno umożliwić uzyskanie stopnia SA 2<sup>1/2</sup> określonego w normach PN-EN ISO 8504-1 oraz PN-EN ISO 8504-2.

Beton powinien być czysty, suchy (max. 4% wilgotności), po minimum 28 dniach sezonowania.


— metody nakładania:

**Farba epoksydowa** może być nakładany pędzlem lub metodą natrysku hydrodynamicznego.

Zalecane jest dwukrotne malowanie przygotowanej powierzchni farbą podkładową. Przy jednokrotnym malowaniu, bez rozcieńczania, uzyskuje się grubość warstwy na sucho minimum 80 µm.

## 8. Przygotowanie emalii :

Przed użyciem każdy składnik dokładnie wymieszać i połączyć ze sobą w proporcji: **4 części objętościowe składnika I i 1 część objętościową składnika II**. Następnie całość wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do wymaganej lepkości. Zaleca się pozostawić mieszaninę na ok. 15 min. w celu wstępnego przereagowania, po czym przystąpić do malowania. Jednorazowo przygotować taką ilość farby, która może

	KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ	Strona 3/3
	<b>EP-CORR</b> <b>FARBA PODKLADOWA EPOKSYDOWA</b> <b>GRUBOPOWŁOKOWA</b> <b>DWUSKŁADNIKOWA</b>	Data aktualizacji: 04.01.2012

być zużyta w ciągu 3 godzin. Po tym okresie farba gęstnieje i nie nadaje się do stosowania.

**9. Rozcieńczalnik :** Do wyrobów epoksydowych produkcji SiD Coatings

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

**10. Wydajność:** Przy jednokrotnym malowaniu około 8 m<sup>2</sup> z 1 litra

**11. Warunki malowania :**

- == temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C,
- == wilgotność względna powietrza najwyżej 65 ± 5 %
- == temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

**12. Czas schnięcia :** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65±5%  
stopień 1 - najwyżej 4 h  
stopień 3 - najwyżej 14 h

**13. Czas do nakładania kolejnej warstwy :** w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej 24 h

**14. Czas pełnego utwardzenia powłoki :** w temp. 20 ± 2 °C – 7 dni

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

**15. Warunki BHP i ppoż.:** Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i ppoż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**16. Przechowywanie:** Miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła w temperaturze +5÷30°C,  
**UWAGA:** Składnik II chronić przed dostępem wilgoci!

**Wyrób posiada atest higieniczny PZH**

Informacje i zalecenia podane w karcie informacji technicznej są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu, należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach.

**Producent :** SiD Coating's s.c.  
43-100 Tychy, ul. Kopernika 44/4  
+48 32 748 30 32 / +48 32 495 06 76  
[biuro@sidcoatings.pl](mailto:biuro@sidcoatings.pl)